

名	名	名	名	名	名
姓	姓	姓	姓	姓	姓
专	专	专	专	专	专
业	业	业	业	业	业
名	名	名	名	名	名
姓	姓	姓	姓	姓	姓
专	专	专	专	专	专
业	业	业	业	业	业
名	名	名	名	名	名
姓	姓	姓	姓	姓	姓

注意：
1. 本图纸著作权及其他相关权益属安徽省城建设计研究院股份有限公司所有。未经本公司书面同意，不得复制本图纸。
2. 本图纸应与其他相关配套设计文件统一使用。
3. 未加盖本公司出图专用章，图纸无效。

回用水前处理生化系统主要设备表

序号	名称	规格参数	材质	数量	备 注
1	厌氧池搅拌机	直径210mm,N=0.55kW	不锈钢	1	
2	缺氧池搅拌机	直径210mm,N=0.55kW	不锈钢	2	
3	反硝化液回流泵	Q=20m3/h, H=6m,N= 3kW		2	1用1备, 变频
4	膜组件	80m2	膜框架 不锈钢	3	2用1备,无酸洗
5	硝化液回流污泥泵	Q=40m3/h, H=3m,N= 2.2kW		2	1用1备 兼做剩余污泥泵
6	曝气管	单米曝气量:5.9m3/h		6	
7	电动蝶阀	DN100,N= 0.25kW	不锈钢	1	空气管
8	电动蝶阀	DN80,N= 0.25kW	不锈钢	2	产水管
9	电动蝶阀	DN80,N= 0.25kW	UPVC	2	加药管
10	产水泵	Q=10m3/h, H=9m,N= 2.2kW		2	1用1备, 干式自吸泵 变频
11	产水流量计	量程：0—50m3/h；输出4—20mA, DN100		1	产水泵出水管路
12	TMP变送器	—100kPa~ 100kPa；输出4—20mA		2	产水泵进口管路
13	膜鼓风机流量计	DN100, 量程4—100m3/h, 输出4~20mA		1	膜曝气主管 配成对法兰, 螺栓及紧固件及控制箱
14	在线浊度仪	0—50 NTU；输出4—20mA		1	产水泵出水管路
15	膜池液位计	量程0~ 10m；输出4—20mA, 静压式		1	
16	DO在线监测仪	0.00~ 20.00mg/L；输出4—20mA		1	
16	ORP在线监测仪	0.00~ 20.00mg/L；输出4—20mA		1	
17	MLSS在线监测仪	0.00~ 3g/L；输出4—20mA		1	
18	热式气体质量流量计	DN80, 量程4—100m3/h, 输出4~20mA		1	配成对法兰, 螺栓及紧固件及控制箱
19	管式微孔曝气器	ø64曝气管, DN25不锈钢管, 不锈钢方管		10	
20	MBR成套系统	空气管, 加药管, 阀门, 法兰, 弯头等管配件		1	与MBR设备成套提供
21	电动葫芦	1t, H=10m,N= 1.5kW		1	

回用水前处理水解酸化主要设备表

序号	名 称		规格及参数	材质	数量	单位	备 注
1	进水系统	进水管	规格：DN80, PN1.0MPa	Q235B	1	套	配套管件
2		配水支管	规格：DN150/200, PN1.0MPa	UPVC	1	套	配套管件
3	布水系统	自清洗点对点布水器	规格：Q=15—30m3/h, 24孔	SS304	1	套	布水器本体采用不锈钢304材质, 布水管系统为PE材质壁厚 不得低于3mm,必须配套自清洗系统。 成套提供填料及布水系统支撑件
4		布水管系统	成套提供	PE	1	套	
5		扩流布水装置	成套提供	SS304	1	套	
6	生物填料系统	固定床平板填料	填料高度1.5m, 生物填料布间距0.3m, 倾斜60°安装	PP/ES混纺 玻璃钢框架	20	m3	填料为PP/ES混纺材质；单位面积质量不小于300g/m2, 厚度范围为1.9~2.2mm；抗拉强度（纵向、横向双向）不小于10kN/m；拉伸伸长率（纵向、横向双向）不低于50%；平板填料比表面积不低于600m2/m3。
7	循环排泥系统	循环排泥泵	离心泵；规格：Q=20m3/h H=10m, N=1.5kw	铸铁	2	台	1用1冷备
8		循环排泥系统	成套提供		1	套	
9		反洗系统	成套提供		1	套	
10	出水系统	出水堰板	型式：三角堰板；规格H=300mm,厚10.0mm, L=5.0m	PP	2	套	配套不锈钢膨胀螺栓
11	放空系统	放空系统	成套提供		1	套	
12	取样系统	取样系统	成套提供	不锈钢304	1	套	
13	水解控制系统	集中控制装置	设备间、气罐、空压机、控制系统等		1	套	
14		其他	电缆、穿线管等		1	项	

气浮一体机

序号	名 称	规 格	数量	单位	备 注	
1	刮渣机	L=5000mm, P=1.5KW	1	套	规格：6m*2m*2.5m 材质：不锈钢304 含阀门、管道、配件及电气 自控系统,成套供货 管线、配件用不锈钢材质,1.0Mpa	
2	布水装置	材质：不锈钢304	1	套		
3	紊流装置	材质：不锈钢304	1	套		
4	集水装置	材质：不锈钢304	1	套		
5	增压泵	Q=6m3/h,H=60m, P=5.5kW, 干式离心泵	2	台		
6	空压机	Q=0.9m3/min, P=0.8Mpa, N= 7.5KW	1	台		
7	压缩空气罐	立式, 容积：1m3, P=1.0Mpa	1	台		
8	溶气系统及释放系统	最大工作压力：10bar	1	套		
9	污泥泵	Q=10m3/h, H=10m, N=0.75Kw	2	台		
10	气浮池液位计	0—3m	1	台		

 安徽省城建设计研究总院股份有限公司 ANHUI URBAN CONSTRUCTION DESIGN INSTITUTE CORP.,LTD.				项目名称 PROJECT	年处理1630万平方米电镀镍岛建设项目	项目编号 PROJECT NO.	N322416
审 定 APPROVED	李光	李光	专业负责人 CHIEF ENGL	宋双双	宋双双	设计阶段 DESIGNED STAGE	施工图
审 核 EXAMINED	魏建荣	魏建荣	校 对 CHECKED	仝修石	仝修石	比 例 SCALE	/
项目总负责人 GENERAL COORDINATOR			设 计 DESIGNED	张涛	张涛	日 期 DATE	2025.04
项目负责人 PROJECT MANAGER	王桂祥	李超	制 图 DRAWN	张涛	张涛	图 名 TITLE OF DRAWING	组合池主要设备表（二）
						图 号 DRAWING NO.	水施-02-02
						版 次 EDITION NO.	