反应沉淀池主要设备表

序号	名称	规格参数	材质	数量	备注
1	含镍一级破络池搅拌机	转速50r/min,N=2.2kW	液下碳钢衬胶	1	减速机底座φ10#槽钢支撑 顶部钢板400x400x20mm
2	含镍絮凝池1搅拌机	转速15-30r/min,N=2.2kW	液下碳钢衬胶	1	减速机底座φ10#槽钢支撑 顶部钢板400x400x20mm
3	含镍二级破络池搅拌机	转速50r/min,N=2.2kW	液下碳钢衬胶	1	减速机底座φ10#槽钢支撑 顶部钢板400x400x20mm
4	含镍絮凝池2搅拌机	转速15-30r/min,N=2.2kW	液下碳钢衬胶	1	减速机底座φ10#槽钢支撑 顶部钢板400x400x20mm
5	含铬一级还原池搅拌机	转速50r/min,N=2.2kW	液下碳钢衬胶	1	减速机底座φ10#槽钢支撑 顶部钢板400x400x20mm
6	含铬絮凝池1搅拌机	转速15-30r/min,N=2.2kW	液下碳钢衬胶	1	减速机底座φ10#槽钢支撑 顶部钢板400x400x20mm
7	含铬二级还原池搅拌机	转速50r/min,N=2.2kW	液下碳钢衬胶	1	减速机底座φ10#槽钢支撑 顶部钢板400x400x20mm
8	含铬絮凝池2搅拌机	转速15-30r/min,N=2.2kW	液下碳钢衬胶	1	减速机底座φ10#槽钢支撑 顶部钢板400x400x20mm
9	重金属一级破络池搅拌机	转速50r/min,N=2.2kW	液下碳钢衬胶	1	减速机底座φ10#槽钢支撑 顶部钢板400x400x20mm
10	重金属絮凝池1搅拌机	转速30r/min,N=2.2kW	液下碳钢衬胶	1	减速机底座φ10#槽钢支撑 顶部钢板400x400x20mm
11	重金属二级破络池搅拌机	转速50r/min,N=2.2kW	液下碳钢衬胶	1	减速机底座φ10#槽钢支撑 顶部钢板400x400x20mm
12	重金属絮凝池2搅拌机	转速15-30r/min,N=2.2kW	液下碳钢衬胶	1	减速机底座φ10#槽钢支撑 顶部钢板400x400x20mm
13	含铜一级破络池搅拌机	转速50r/min,N=2.2kW	液下碳钢衬胶	1	减速机底座φ10#槽钢支撑 顶部钢板400x400x20mm
14	含铜絮凝池1搅拌机	转速30r/min,N=2.2kW	液下碳钢衬胶	1	减速机底座φ10#槽钢支撑 顶部钢板400x400x20mm
15	含铜二级破络池搅拌机	转速50r/min,N=2.2kW	液下碳钢衬胶	1	减速机底座φ10#槽钢支撑 顶部钢板400x400x20mm
16	含铜絮凝池2搅拌机	转速30r/min,N=2.2kW	液下碳钢衬胶	1	减速机底座φ10#槽钢支撑 顶部钢板400x400x20mm
17	含氰一级破氰池搅拌机	转速50r/min,N=2.2kW	液下碳钢衬胶	1	减速机底座φ10#槽钢支撑 顶部钢板400x400x20mm
18	含氰二级破氰池搅拌机	转速50r/min,N=2.2kW	液下碳钢衬胶	1	减速机底座φ10#槽钢支撑 顶部钢板400x400x20mm
19	含氰絮凝池1搅拌机	转速15-30r/min,N=2.2kW	液下碳钢衬胶	1	减速机底座φ10#槽钢支撑 顶部钢板400x400x20mm
20	含氰破络池搅拌机	转速50r/min,N=2.2kW	液下碳钢衬胶	1	减速机底座φ10#槽钢支撑 顶部钢板400x400x20mm
21	含氰絮凝池2搅拌机	转速15-30r/min,N=2.2kW	液下碳钢衬胶	1	减速机底座φ10#槽钢支撑 顶部钢板400x400x20mm
22	混排一级破氰池搅拌机	转速50r/min,N=2.2kW	液下碳钢衬胶	1	减速机底座φ10#槽钢支撑 顶部钢板400x400x20mm
23	混排二级破氰池搅拌机	转速50r/min,N=2.2kW	液下碳钢衬胶	1	减速机底座φ10#槽钢支撑 顶部钢板400x400x20mm
24	混排还原池搅拌机	转速50r/min,N=2.2kW	液下碳钢衬胶	1	减速机底座φ10#槽钢支撑 顶部钢板400x400x20mm
25	混排絮凝池1搅拌机	转速15-30r/min,N=2.2kW	液下碳钢衬胶	1	减速机底座φ10#槽钢支撑 顶部钢板400x400x20mm
26	混排破络池搅拌机	转速50r/min,N=2.2kW	液下碳钢衬胶	1	减速机底座φ10#槽钢支撑 顶部钢板400x400x20mm
27	混排絮凝池2搅拌机	转速15-30r/min,N=2.2kW	液下碳钢衬胶	1	减速机底座φ10#槽钢支撑 顶部钢板400x400x20mm
28	前处理一级破络池搅拌机	转速50r/min,N=2.2kW	液下碳钢衬胶	1	减速机底座φ10#槽钢支撑 顶部钢板400x400x20mm
29	前处理絮凝池1搅拌机1	转速30r/min,N=2.2kW	液下碳钢衬胶	1	减速机底座φ10#槽钢支撑 顶部钢板400x400x20mm
30	前处理二级破络池搅拌机	转速50r/min,N=2.2kW	液下碳钢衬胶	1	减速机底座φ10#槽钢支撑 顶部钢板400x400x20mm
31	前处理絮凝池2搅拌机1	转速15-30r/min,N=2.2kW	液下碳钢衬胶	1	减速机底座φ10#槽钢支撑 顶部钢板400x400x20mm
32	前处理一级破络池搅拌机	转速50r/min,N=2.2kW	液下碳钢衬胶	1	减速机底座φ10#槽钢支撑 顶部钢板400x400x20mm
33	前处理絮凝池1搅拌机2	转速15-30r/min,N=2.2kW	液下碳钢衬胶	1	减速机底座φ10#槽钢支撑 顶部钢板400x400x20mm
34	前处理二级破络池搅拌机	转速50r/min,N=2.2kW	液下碳钢衬胶	1	减速机底座φ10#槽钢支撑 顶部钢板400x400x20mm
35	前处理絮凝池2搅拌机2	转速15-30r/min,N=2.2kW	液下碳钢衬胶	1	减速机底座φ10#槽钢支撑 顶部钢板400x400x20mm
36	含磷序批池搅拌机	转速30r/min,N=3.7kW	液下碳钢衬胶	1	减速机底座φ10#槽钢支撑 顶部钢板400x400x20mm

中间水池主要设备表

序号	名称	规格参数	材质	数量	备注
1	含镍中间水池提升泵	Q=15.6m3/h,H=16m,P=1.5kW	不锈钢304	2	一用一备
2	含铬中间水池提升泵	Q=15.6m3/h,H=16m,P=1.5kW	不锈钢304	2	一用一备
3	生化中间水池提升泵	Q=42m3/h,H=12m,P=3.7kW	不锈钢304	3	两用一备
4	生化中间水池搅拌机	搅拌体积280m3，P=1.1kW	不锈钢304	1	
5	含镍监测池提升泵	Q=15.6m3/h,H=12m,P=1.5kW	不锈钢304	2	一用一备
6	含铬监测池提升泵	Q=15.6m3/h,H=12m,P=1.5kW	不锈钢304	2	一用一备
7	含磷序批水池提升泵	Q=10m3/h,H=10m,P=1.5kW	不锈钢304	2	一用一冷备
8	备用序批水池污泥泵	Q=10m3/h,H=10m,P=1.5kW	不锈钢304	1	
9	真空泵	Q=10m3/h,H=10m,P=1.5kW		1	含配套辅助设备
10	污泥泵	Q=40m3/h,H=10m,P=1.5kW		5	一冷备

生化系统及污泥浓缩池主要设备表

序号	设备名称	规格参数	材质	数量	备注
1	内回流泵	Q=83m3/h,H=4.5m,P=3kW	不锈钢304	3	两用一备，变频
2	污泥回流泵	Q=50m3/h,H=8m,P=1.5kW	不锈钢304	3	两用一备，变频
3	缺氧池潜水搅拌器	直径260mm，P=1.1kW	不锈钢304	4	
4	刮泥机	直径9.5m,池深度4.8m，耙架外缘线速度1.5m/min,P=0.75kW	不锈钢304	2	含进水筒，加强型刮泥机
5	污泥浓缩机	直径7.1m,池深度4.8m，耙架外缘线速度1.5m/min,P=0.75kW	不锈钢304	3	含进水筒，加强型刮泥机
6	反应池搅拌机	转速50r/min,N=5kW	不锈钢304	1	
7	絮凝池搅拌机	转速30r/min,N=3kW	不锈钢304	1	
8	DO在线监测仪	量程0~20mg/L，精度0.1mg/L，输出4~20mA		2	好氧区末端，配套仪表保护箱
9	ORP在线监测仪	量程±2000mV，输出4~20mA		2	缺氧区末端，配套仪表保护箱
10	超声波液位计	量程0~6m，输出4~20mA		2	配套仪表保护箱
11	热式气体质量流量计	DN100，量程4-600m3/h，输出4~20mA		1	配套仪表保护箱
12	管式微孔曝气器	ø64曝气管，DN25不锈钢管，不锈钢方管		66套	
13	电动碟阀	DN100，PN10		2	配成对法兰，螺栓及紧固件及控制箱
14	电动碟阀	DN80，PN10		2	配成对法兰，螺栓及紧固件及控制箱
15	电动闸门	400x400，P=1.1kw	不锈钢304	1	污泥泵房
16	电动闸门	300x300，P=1.1kw	不锈钢304	1	混合池

注意：
1. 本图纸著作权及其他相关权益属安徽省城建设计研究总院股份有限公司所有。未经本公司书面同意，不得复制本图纸。
2. 本图纸应与其他相关配套设计文件统一使用。
3. 未加盖本公司出图专用章，图纸无效。

会签	专业	签名	专业	签名	专业	签名

工程勘察设计资质（出图）专用章
安徽省城建设计研究总院股份有限公司
工程设计甲级 证书编号：A134000150
中华人民共和国住房和城乡建设部监制
有效期至2029年08月28日

安徽省城建设计研究总院股份有限公司
ANHUI URBAN CONSTRUCTION DESIGN INSTITUTE CORP.,LTD.

审定 APPROVED	李光	李光	专业负责人 CHIEF ENGI.	宋双双	宋双双	项目名称 PROJECT	年处理1630万平方米电镀绿岛建设项目
审核 EXAMINED	鲍燕荣	鲍燕荣	校对 CHECKED	亓信石	亓信石	子项名称 SUB ITEM	配套污水处理工程
项目总负责人 GENERAL COORDINATOR			设计 DESIGNED	张涵	张涵	图名 TITLE OF DRAWING	组合池主要设备表（一）
项目负责人 PROJECT MANAGER	王桂祥	王桂祥	制图 DRAWN	张涵	张涵		

项目编号 PROJECT NO.	N322416
设计阶段 DESIGNED STAGE	施工图
比例 SCALE	/
日期 DATE	2025.04
图号 DRAWING NO.	水施-02-01
版次 EDITION NO.	